

---

# ELV-300/6

---

## Instrucciones

---

Nº de serie:

---

Fabricante:

**FENIX Stage, S.L.U.**  
Avda. de los Trabajadores, 24  
Horno de Alcedo  
46026 - Valencia (España)  
Tel.: +34 96 125 08 55  
info@fenixstage.com  
[www.fenixstage.com](http://www.fenixstage.com)

C22.051G	CERTIFICATE	
Page 1 of 1		

<b>Certificate date:</b>	01/12/2022
<b>Issued to:</b>	FENIX STAGE, S.L.U. Avda. de los Trabajadores, 24 Horno de Alcedo – 46026 - Valencia - Spain

The Inspector that signs this certificate has done the report nº 12244.22G for the revision of the manufacturer documentation and machines design assessment, based on:

*El Inspector que firma el presente certificado ha realizado el informe nº 12244.22G de revisión de la documentación de fabricante y la evaluación del diseño de máquina, basado en:*

- Directive 2006/42/CE on machinery that establish “Essential health and safety requirements relating to the design and construction of machinery” / Directiva 2006/42/CE relativa a las máquinas y que establece los requisitos de seguridad y salud que se aplican en el diseño y construcción de máquinas.
- DGUV Rule 115-002 Staging and Production Facilities for the Entertainment Industry (regulation 17&18) / Norma DGUV 115-002 Instalaciones de montaje y producción para la industria del entretenimiento (reglamento 17&18)
- DIN 56950-3:2015-12 & DIN EN 17206:2022-02

NAME:	Lifting tower /torre de elevación		
MARK:	FENIX	REFERENCE / TYPE / MODELO	ELV-300/6
Description/ <i>descripción:</i>	<p>Lifting tower ELV-300/6 has been designed to vertically raise structures and lighting and sound equipment to different heights / La torre elevadora ELV-300/6 ha sido diseñada para elevar verticalmente estructuras y equipos de iluminación y sonido a diferentes alturas.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Model properties / <i>propiedades:</i> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Maximum height / <i>altura máx:</i> 6,10 m.</li> <li>• Minimum height / <i>altura mín:</i> 1,92 m.</li> <li>• Maximum load / <i>carga máx:</i> 300 kg.</li> </ul> </li> <li>• Material: steel EN 10305-5 / <i>acero EN 10305-5</i></li> <li>• Cable: galvanized steel EN12385-4. Max. load 2870kg, strength quality 1770 N/mm2, diameter 6mm, composition 7x19+0 / <i>acero galvanizado EN12385-4. Carga máx 2870kg, Resistencia a la torsion 1770 N/mm2, diámetro 6mm, composición 7x19+0</i></li> <li>• Open base area / <i>área de la base abierta:</i> 1,53 x 1,53 m.</li> <li>• Area of the base closed / <i>área de la base cerrada:</i> 0,49 x 0,49 m.</li> <li>• Weight / <i>peso:</i> 100 kg.</li> <li>• Winch / <i>cabestrante:</i> 900 kg Maximum Load with automatic load retention brake / <i>900 kg de carga máxima con freno automático de retención de la carga</i></li> </ul>		
<p>Each lifting tower has to be supplied with an EC declaration of conformity, including serial number and date of manufacturing. To comply with DGUV Rule 115-002, for some event or production, an inspection done by an expert could be required before start up / Cada torre elevadora debe suministrarse con una declaración CE de conformidad, que incluya el número de serie y la fecha de fabricación. Para cumplir con DGUV Rule 115-002, para algún evento o producción, se debe requerir una inspección realizada por un experto antes de la puesta en marcha</p>			

Based on reviewed documents, the inspector certifies that the machine COMPLIES with all minimal design dispositions of the regulations applied / Con base en los documentos revisados, el inspector certifica que la máquina CUMPLE con todas las disposiciones mínimas de diseño de la normativa aplicada.

In Bergondo at, December 01, 2022

  
Alejandro Balsa Campos  
Industrial Engineer  
Expert in Industrial Safety



## DECLARACIÓN DE CONFORMIDAD



**La Dirección de la empresa:**

**FENIX STAGE S.L.U.**

**Dirección:** Avda. de los Trabajadores, 24 - Horno de Alcedo - 46026 - Valencia (España)

**Teléfono:** +34 96 125 08 55

**CIF:** B-91423046

**Declaramos bajo nuestra exclusiva responsabilidad la conformidad del producto:**

**Nombre:** TORRE ELEVADORA  
**Modelo:** ELV-300/6  
**Descripción:** Altura máxima: 6,10m.  
Altura mínima: 1,92m.  
Carga máxima: 300kg.  
Área de la base abierta: 1,53 x 1,53m.  
Peso: 100kg.  
Cabestrante: 900kg de carga máxima.

**al que se refiere esta declaración, con las disposiciones de la normativa de maquinaria  
2006/42 CE y sus modificaciones,**

**Persona facultada para elaborar el expediente técnico y representante autorizado:**

**M<sup>a</sup> Julia Niza del Rio**

**FENIX STAGE, S.L.U.**  
ESB-91423046  
Avda. de los Trabajadores, 24  
Horno de Alcedo  
46026 - Valencia (Spain)

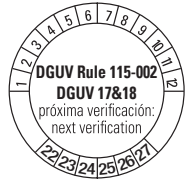
<b>Número de serie:</b>	
<b>Fecha:</b>	

# Verificación UVV

## Verificación fábrica

Fecha.....Verificador.....Firma.....

Partes comprobadas ..... Conclusiones.....  
.....  
.....



## Primera verificación experto

Fecha.....Verificador.....Firma.....

Partes comprobadas ..... Conclusiones.....  
.....  
.....



## Verificación experto (4º año)

Fecha.....Verificador.....Firma.....

Partes comprobadas ..... Conclusiones.....  
.....  
.....



## Verificación experto (1 por año)

Fecha.....Verificador.....Firma.....

Partes comprobadas ..... Conclusiones.....  
.....



Fecha.....Verificador.....Firma.....

Partes comprobadas ..... Conclusiones.....  
.....



Fecha.....Verificador.....Firma.....

Partes comprobadas ..... Conclusiones.....  
.....



## EXPLICACIÓN NORMA DGUV.

### NORMA DGUV . Explicación

DGUV (antes BGVC1) es una norma que regula los elementos de escenario y producción en la industria del entretenimiento. Los equipos de elevación y rigging son parte de esta norma y cubren estructuras y otros elementos técnicos.

Adoptar la norma DGUV es totalmente voluntaria (excepto en Alemania) pero su adopción se requiere generalmente por compañías aseguradoras y de hecho se está convirtiendo en una norma en la industria.

La aplicación de esta norma sobre las torres elevadoras es vital debido a que, en teatros, escenarios, etc., se usan para mover cargas sobre artistas, personal técnico etc., y en algunos casos sobre espectadores, representando un riesgo potencial de caída.

### NORMA DGUV . Campos de aplicación

Esta norma está orientada de dos maneras:

Por un lado, las torres elevadoras adoptan diseños y materiales con el objeto de conseguir un alto grado de seguridad en magnitudes tales como carga soportada, equilibrio, resistencia a la fricción, etc.

Así, las torres elevadoras FENIX certificadas DGUV , aseguran al usuario que han pasado estrictos controles durante su diseño, elección de materiales o verificaciones de carga y esfuerzo.

Por otro lado, con el fin de conseguir un funcionamiento óptimo con estas unidades, es recomendable, además de un uso responsable de la unidad (cumpliendo unas normas básicas como son obedecer la carga máxima soportada o su equilibrio), un mantenimiento periódico el cual debe ser llevado a cabo por técnicos expertos, comprobando el buen estado del cable de acero y cabrestante, el funcionamiento de los pasadores de seguridad y el plegado/desplegado del sistema completo de perfiles.

Todos los test mencionados solo son obligatorios en aquellos países con regulación específica en la materia, aplicada mediante regulaciones o leyes. Como fabricantes, recomendamos pasar todos los test con el objetivo de prevenir cualquier daño y asegurar un buen funcionamiento de los sistemas de elevación.

## **ÍNDICE**

1.- INTRODUCCIÓN	7
2.- DATOS GENERALES	7
2.1.- Datos técnicos	7
2.2.- Normativa de aplicación	7
3.- NORMAS DE SEGURIDAD	8
4.- INSTRUCCIONES DE USO	9
5.- MANTENIMIENTO	10
6.- RIESGOS ESPECÍFICOS	10
7.- SISTEMAS DE PREVENCIÓN	11

**LEA ATENTAMENTE ESTE MANUAL**

**1. INTRODUCCIÓN**

El presente manual de instrucciones ha sido realizado en conformidad con los requisitos de la Directiva de Máquinas 2006/42/CE.

El manual de instrucciones representa parte integrante de la torre elevadora, debe ser consultado antes, durante y después de la puesta en marcha de la torre así como cada vez que se considere necesario, respetando su contenido en todas y cada una de sus partes. Solamente de este modo se podrán alcanzar los objetivos fundamentales que se han establecido en la base de este manual como son prevenir riesgos de accidentes y optimizar lo máximo posible las prestaciones de la torre elevadora.

En el marco de dicho manual se han cuidado minuciosamente los aspectos correspondientes a la seguridad y a la prevención de accidentes en el trabajo durante la utilización de la máquina destacando las informaciones que son de mayor interés para el usuario.

**ATENCIÓN: ANTES DE UTILIZAR LA TORRE ELEVADORA,**



**2. DATOS GENERALES**

**2.1. Datos técnicos:**

**Denominación:** TORRE ELEVADORA

**Modelo:** ELV-300/6

**Características técnicas:**

Altura máxima: 6,10m.

Altura mínima: 1,92m.

Carga máxima: 300kg.

Carga mínima: 25kg.

Material: Acero según EN 10305-5.

Área de la base abierta: 1,53 x 1,53m.

Área de la base cerrada: 0,49 x 0,49m.

Peso: 100kg.

Cabestrante: 900kg de carga máxima con freno automático de retención de la carga.

Cable: Acero galvanizado según EN 12385-4.

Carga máxima cable: 2.870kg.

Resistencia a la torsión cable: 1.770N/mm<sup>2</sup>.

Diámetro cable: 6mm.

Composición cable: 7x19+0.

Sistema de seguridad por péndulo interno más gatillo externo en tramos.

Anclaje de las patas por gatillos de seguridad. Nivel de burbuja para ajustar posición vertical de la torre.

**Descripción del equipo:**

La torre elevadora ELV-300/6 ha sido diseñada para levantar estructuras y aparatos de iluminación y sonido en sentido vertical a diferentes alturas.

Ha sido probada por personal capacitado habiendo superado todas las inspecciones de funcionamiento, carga máxima y dimensiones.

**Empresa:** FENIX Stage, S.L.U.

**Dirección:** Avda. de los Trabajadores, 24 Horno de Alcedo - 46026 - Valencia (España)

**2.2.- Normativa de aplicación**

- Directiva de máquinas 2006/42/CE.
- DGUV Rule 115-002
- DGUV 17&18
- EN 12385-4:2008-06.
- DIN EN 10305-3:2010-05.

## 3. NORMAS GENERALES DE SEGURIDAD

- La torre elevadora es un elemento industrial diseñado para la elevación de cargas en sentido vertical, NUNCA se debe utilizar como plataforma elevadora de personas.
- Colocar la torre elevadora sólo en superficies duras y planas, verificando que está en posición vertical. Nunca utilice cuñas ni elementos extraños para equilibrar la torre elevadora.
- Comprobar que las patas están correctamente montadas y sujetas por sus pasadores retenedores de seguridad.
- Nunca se debe elevar una carga sin antes verificar que está correctamente apoyada y centrada en los soportes elevadores adecuados, de forma que el peso de la carga sólo actúe en sentido vertical.
- No se debe sobrepasar la capacidad de carga máxima indicada en la etiqueta de características de la torre elevadora y en este manual de instrucciones.
- No usar escaleras encima de la torre elevadora ni apoyarlas en él para realizar ningún tipo de trabajo.
- Tenga cuidado con todo tipo de salientes por encima de la torre elevadora como cornisas, balcones, letreros luminosos, etc. Es muy importante evitar la presencia de cables por debajo de la altura de trabajo de la torre elevadora.
- Nunca se debe desplazar la torre elevadora si ésta se encuentra con la carga elevada. No es aconsejable realizar ningún tipo de movimiento, ni tan siquiera pequeños ajustes de posicionamiento.
- Nunca utilizar la torre elevadora sobre ninguna superficie móvil o vehículo.
- Antes de utilizar la torre elevadora, verificar el estado del cable, éste no debe presentar rotura de hilos o aplastamiento. No usar NUNCA cables defectuosos y en caso de duda cambie el cable. Sólo utilice cable de acero según describe este manual.
- Fijar la manivela cuando la carga esté elevada.
- No engrasar ni lubricar el mecanismo de freno del cabestrante. Los discos de freno, han sido engrasados con una grasa especial resistente al calor y la presión. No deben ser utilizados otros productos para evitar influir negativamente en el funcionamiento del freno.
- Para el transporte de la torre elevadora hay que bajar todos los tramos.



**4. INSTRUCCIONES DE USO**

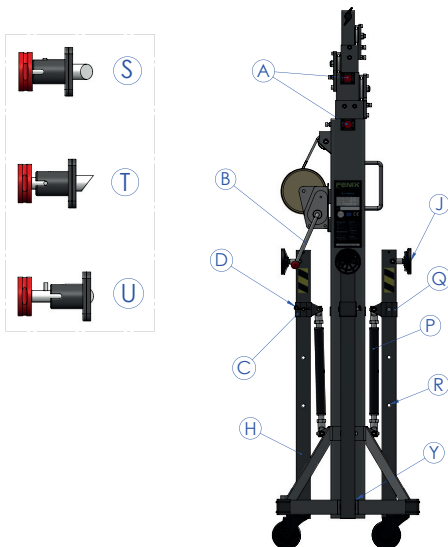
1. Colocar la torre elevadora sobre una superficie plana y firme en su emplazamiento de trabajo.
2. Sacar el pasador (Q) de la pata (H) y bajarla hasta que el plato de apoyo (J) toque una superficie, poner el pasador (Q) en el alojamiento (R). Ajustar el tensor (P) de la pata (H) girándolo en el sentido contrario de las agujas del reloj, y repetir el mismo paso para todas las patas (H) hasta que la torre elevadora quede nivelada, observando el nivel de burbuja estabilizador (Y) de la base.
3. En el caso que se quiera apoyar el plato de apoyo (J) en una superficie diferente al suelo, el proceso será distinto. En lugar de llevar el casquillo (C) de la pata (H) al alojamiento (R), éste será llevado al agujero más cercano a su posición de trabajo. Colocar el pasador (Q) en el agujero deseado, inclinar el plato de apoyo (J) para que descansa completamente en la superficie. Girándolo en el sentido contrario de las agujas del reloj, hasta que el plato de apoyo (J) quede completamente firme sobre la superficie deseada. Repetir el mismo paso para todas las patas (H), hasta que la torre elevadora quede nivelada, observando el nivel de burbuja estabilizador (Y).
4. Colocar la carga que se va a elevar sobre la torre elevadora mediante un soporte adecuado según el caso, de forma que el peso de la

carga sólo actúe en sentido vertical. La carga deberá ser como mínimo de 25kg.

5. Elevación: Para elevar las barras hay que seguir un orden descendente, es decir, la primera barra que hay que subir siempre será la de más arriba. Liberar el gatillo de seguridad (A) en posición abierta (T) y girar la manivela del cabestrante (B) en el sentido de las agujas del reloj elevando la carga hasta la posición deseada. Inmediatamente después, mover el gatillo de seguridad (A) en posición cerrada (S), hasta que haya llegado al final del tramo, y así sucesivamente entre las distintas posiciones de cada una de las barras, hasta llegar a la altura deseada. En el caso de que el gatillo esté duro y sea difícil de sacar, hay que realizar un pequeño juego con el cabestrante hasta encontrar la posición exacta donde se libere el gatillo y se pueda sacar cómodamente. En ningún caso se deberá tirar con fuerza de ninguno de los gatillos. En caso de no elevar la torre elevadora hasta su altura máxima, se recomienda subir todas las barras proporcionalmente acorde a la altura, y no únicamente una de ellas.

6. Descenso: Para bajar las barras hay que seguir un orden ascendente, es decir, la primera barra que hay que bajar siempre será la de más abajo. Para liberar los gatillos de seguridad (A) hay que elevar ligeramente la carga con el cabestrante. En la posición normal de trabajo, el peso de la carga impide liberar los gatillos de seguridad (A). Una vez liberado el gatillo de seguridad (A), mover hasta la posición abierta (T) realizando el paso (U), girar ligeramente la manivela del cabestrante (B) en el sentido contrario a las agujas del reloj. Inmediatamente después, volver a colocar el gatillo de seguridad (A) en posición cerrada (S), hasta el final del tramo. Repetir el mismo paso sucesivamente hasta que quede completamente plegada a su altura mínima.

7. Para el transporte hay que bajar todas las barras y colocar los gatillos de seguridad (A) en posición cerrada (S). Girar los tensores (P) de las patas (H) en el sentido de las agujas del reloj para liberarlos. Una vez destensados, quitar el pasador (Q) del agujero donde está puesto y presionar hacia arriba la pata (H), hasta que se pueda meter el pasador (Q) en el agujero (D). Poner el pasador (Q) y ajustar el tensor (P) hasta que la pata (H) quede en



## 5. MANTENIMIENTO

1. Comprobar periódicamente el estado del cable. Si un cable presenta rotura de hilos o aplastamiento, debe ser sustituido inmediatamente por otro nuevo. No utilizar la torre elevadora con cables en mal estado. Utilizar solamente cable de acero galvanizado según EN 12385-4. Carga máxima cable: 2.870kg. Resistencia a la torsión cable: 1.770N/mm<sup>2</sup>. Diámetro cable: 6mm. Composición cable: 7x19+0.

2. La torre elevadora se suministra completamente engrasada de fábrica. No obstante, se recomienda engrasar periódicamente según el uso, la corona dentada del cabestrante, la rosca de la manivela y los tramos.

### **ATENCIÓN:**

#### **NO ENGRASAR NI LUBRICAR EL MECANISMO DEL FRENO**

Los discos de freno, han sido engrasados con una grasa especial resistente al calor y la presión. No deben ser utilizados otros productos para evitar influir negativamente en el funcionamiento del freno. No es necesario engrasar los discos de freno.

3. La torre elevadora ELV-300/6 debe ser comprobada por un experto como mínimo una vez al año de acuerdo con su utilización.

4. Solamente deben utilizarse piezas de repuesto originales para garantizar una continuada seguridad de uso. El usuario pierde todos los derechos de garantía, si incorpora otros repuestos que no sean originales o lleva a cabo cualquier modificación en el producto.

5. Para solicitar cualquier repuesto, contacte con el fabricante o con un distribuidor autorizado dentro de su territorio.

## 6. RIESGOS ESPECÍFICOS

### **Fallo del sistema de freno**

Puede producirse por deficiencias en el sistema de frenado o por una mala instalación. Si deja de funcionar puede provocar un riesgo importante de pérdida de control de la mercancía elevada y originar golpes y/o contusiones sobre los usuarios o golpes sobre los materiales que se encuentren próximos a la torre.

### **Pérdida de estabilidad**

Si se coloca la torre sobre un terreno inclinado o sobre una superficie que no sea completamente lisa existe el riesgo de pérdida de estabilidad lo que daría lugar generalmente a un vuelco de 90° con riesgo de lesiones graves para los operarios.

### **Caída de objetos a distinto nivel**

Como elemento de elevación, su trabajo en altura hace que haya un riesgo importante de caída a diferente nivel de los objetos elevados, bien por fallo de los mecanismos de sujeción, desgaste de piezas, suciedad, etc. bien por utilización incorrecta de la torre (Ej: para elementos por encima de la carga máxima permitida). El descenso brusco del material elevado supone un elevado riesgo para el operario.

### **Golpes y/o contusiones por objetos**

Este riesgo tan sólo en contadas ocasiones se traduce en accidente para el operario que conduce la operación, dada su situación durante el proceso de elevación; el riesgo de golpes por el elemento sobreelevado puede más bien afectar a personas que deambulen o tengan su puesto de trabajo en zonas cercanas a la torre elevadora.

Su origen puede ser debido a pérdida de estabilidad, mal funcionamiento de elementos estructurales, mal funcionamiento de sistemas de seguridad, sistemas de sujeción, etc.

## **7. SISTEMAS DE PREVENCIÓN**

### **Sobre fallo del sistema de freno**

Disponer de cabestrante conforme a las normas mencionadas en la directiva de seguridad DGUV Rule 115-002, DGUV 17&18, especialmente DIN EN ISO 12100:2011-03 y DIN EN ISO 12100-1:2004-04.

### **Sobre pérdida de estabilidad**

El mantenimiento de la estabilidad de la torre elevadora debe realizarse básicamente con las siguientes medidas:

- Profesionalización, adiestramiento, formación y concienciación del riesgo a los usuarios de las torres.
- Dotación de diferentes dispositivos de seguridad y consejos por parte del fabricante, para reforzar su estabilidad como por ejemplo:
  - Pasadores de seguridad que fijan la torre una vez elevada.
  - Nivel de burbuja para facilitar el ajuste vertical.
  - Marcado de la carga máxima que puede elevar la torre.
  - Especificación de la pendiente máxima a la que pueden acceder las torres de forma segura.

### **Sobre caída de objetos a distinto nivel, golpes y/o contusiones con objetos**

El riesgo de caída de objetos a distinto nivel puede prevenirse con la utilización de elementos de seguridad homologados, por ejemplo, un gatillo de seguridad que fije el tramo interior de la torre en su posición de trabajo, de forma que el cable no soporta la carga y se garantiza la imposibilidad de una caída. En caso de rotura de cable, actúa el freno automáticamente. Por otra parte, si los elementos de acero están zincados se protege el conjunto de la oxidación y la corrosión.

También se pueden minimizar estos riesgos con un adecuado mantenimiento de la torre elevadora. El usuario deberá hacer inspecciones periódicas de los elementos de seguridad y realizar las reparaciones necesarias en caso de detectar deficiencias.

Asimismo, se pueden reducir las consecuencias de estos riesgos limitando la zona de acceso a la torre elevadora y con adecuada formación del personal.

### **Otras consideraciones**

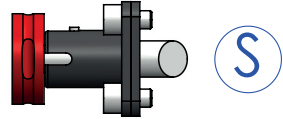
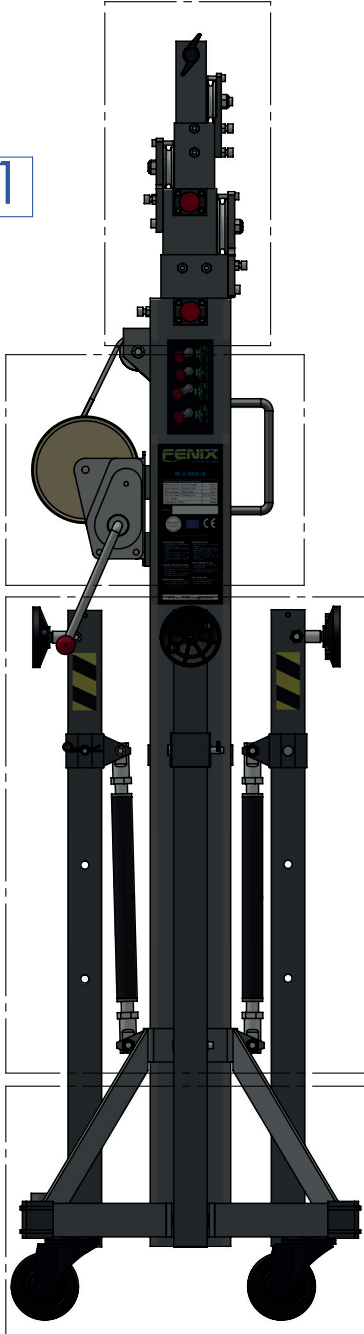
Este equipo no emite más de 80 dB.

T1

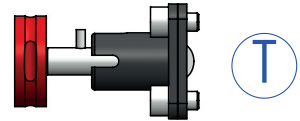
T2

T3

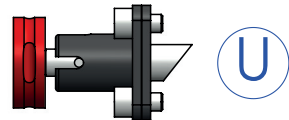
T4



S

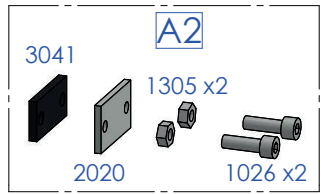
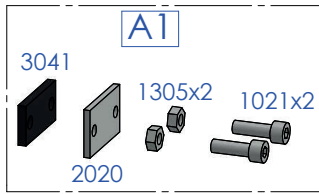
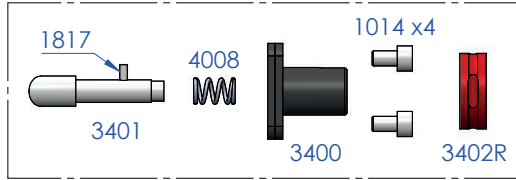
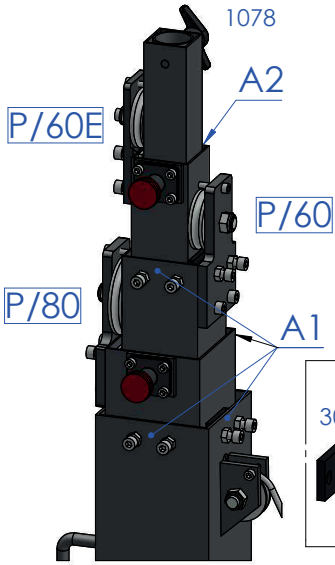


T

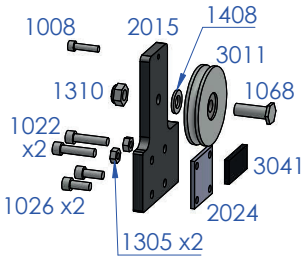


U

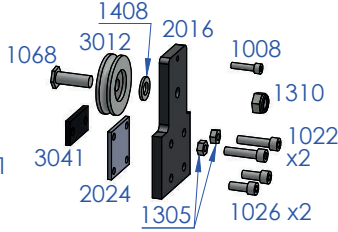
T1



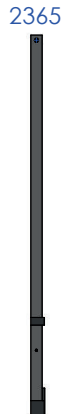
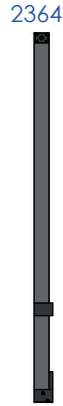
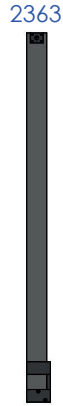
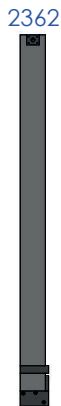
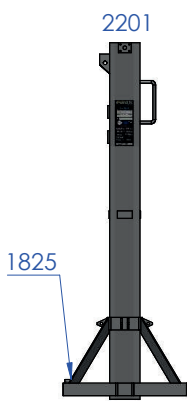
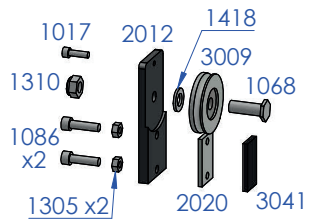
1995 (P/80R)



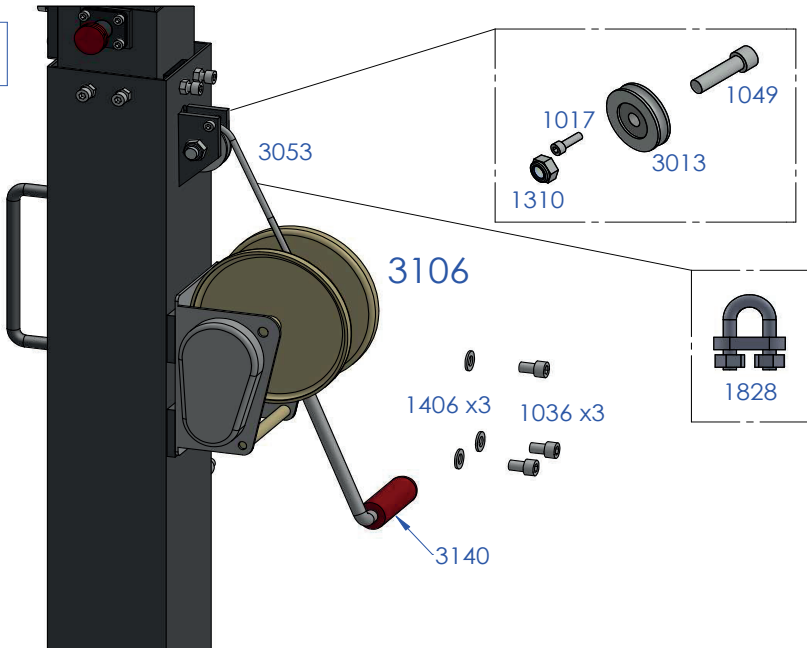
1994 (P/60R)



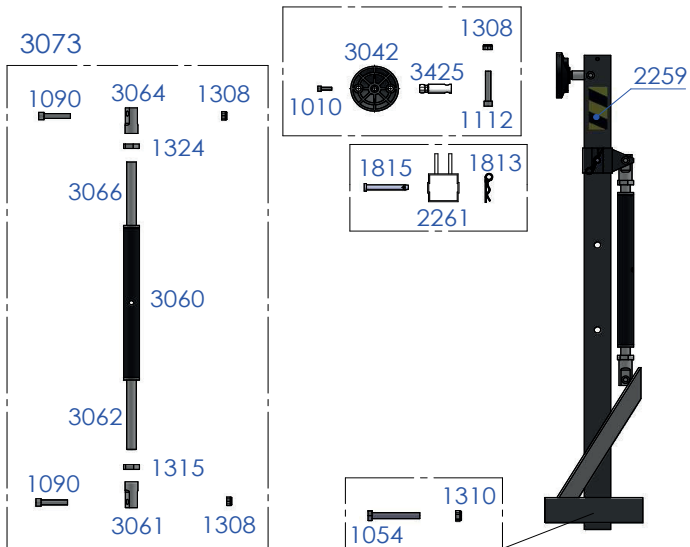
1991 (P/60E)

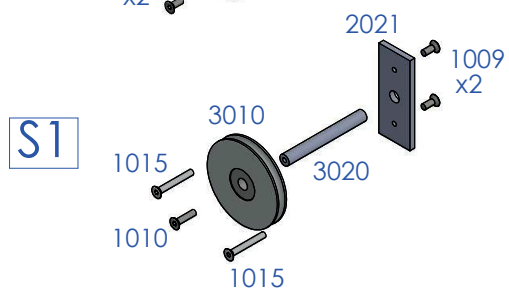
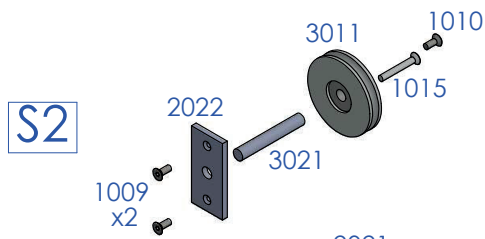
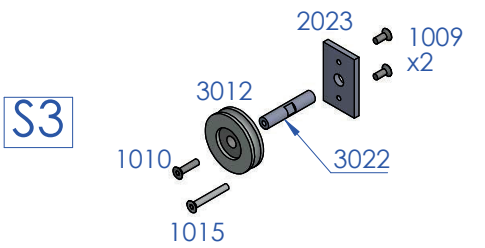
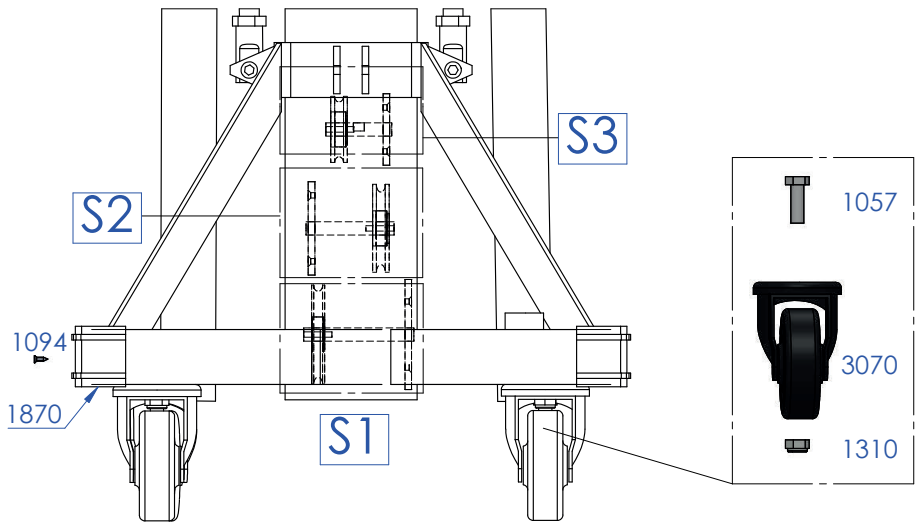


T2



T3

















**FENIX Stage, S.L.U.**  
Avda. de los Trabajadores, 24  
Horno de Alcedo  
46026 - Valencia (España)  
Tel.: +34 96 125 08 55  
info@fenixstage.com  
[www.fenixstage.com](http://www.fenixstage.com)